

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 026 - СИ
от 9 декабря 2015 г.

Дата проведения испытаний 28.10.2015 – 09.12.2015

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или
фамилия изготовителя

ООО «Фирма БИР ПЕКС»

Юридический адрес

141580, Московская обл., Солнечногорский р-н,
дер. Поярково, ул. Клушинская, д. 1 А

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и
обозначение

Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Хb для систем хо-
лодного, горячего водоснабжения и отопления
Труба номинальным наружным диаметром 16 мм из силанольносшитого
полиэтилена РЕ-Хb:
**Труба ПЭ-сс (РЕ-Хb) SDR7,4 Ø 16 × 2,2 мм класс 5/1,0 МПа ГОСТ
32415-2013**

На соответствие

ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-003-49257437-2015

Код ОКП

22 4800

Номер партии

076.15

Дата изготовления

01.07.2015 г.

Количество

5 м

Предъявитель образцов
для испытаний

ООО «Фирма БИР ПЕКС»

Дата получения образцов

27.10.2015 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по
(наименование НД)

ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соеди-
нительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления.
Общие технические условия», ТУ 2248-003-49257437-2015 «Трубы
напорные из сшитого полиэтилена (ПЭ-С)»

Результаты испытаний
прилагаются на

1

стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена.*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба ПЭ-сс (PE-Xb) SDR7,4 Ø 16 × 2,2 мм класс 5/1,0 МПа по ГОСТ 32415-2013, ТУ 2248-003-49257437-2015

№ №	Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Примечание
1	Внешний вид		ГОСТ 32415 п. 8.2	Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включения.	Соответствует. Цвет труб – натуральный белый.		
2	Средний наружный диаметр	мм	ГОСТ ИСО 3126	16 + 0,3	16,1 – 16,2	ШЦЦ-1-150-0,01	
3	Толщина стенки	мм	ГОСТ 32415 п. 8.4	2,2 + 0,4	2,3 – 2,4	Стенкомер С-10 А	
4	Изменение длины труб после прогрева при 120°С, не более	%	ГОСТ 27078 ГОСТ 32415 п. 8.11	3	0,2	Сушильный шкаф ф.HERAEUS	
5	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	ГОСТ 11262 ГОСТ 32415 п. 8.12	350	> 548	Разрывная машина ф.FRANK	
6	Стойкость к внутреннему давлению, не менее	ч	ГОСТ ISO 1167 ГОСТ 32415 п. 8.5			Гидравлический стенд ф.ИРТ	
	при 20°С и гидростатическом напряжении 12 МПа			1	1 без разрушений		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 4,8 МПа			1	1 без разрушений		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 4,7 МПа			22	22 без разрушений		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 4,6 МПа			165	165 без разрушений		
	при 95°С и гидростатическом напряжении 4,4 МПа			1000	1000 без разрушений		

Ответственный исполнитель

Е.А. Выборнов

Представитель ОС, эксперт

Д.С. Куликин



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательной лаборатории

«ПЛАСТ ТЕСТ»

С.В. Грязнова